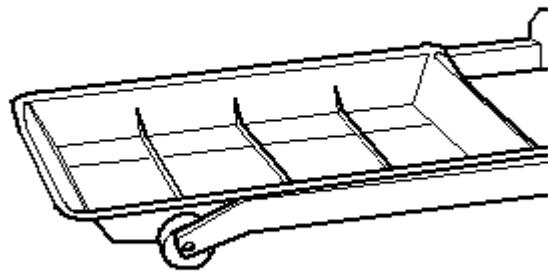


拆卸和安装油底壳

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 收集盘 -V.A.G 1306-

V.A.G 1306



W00-0512

t 扭力扳手 -V.A.G 1331-

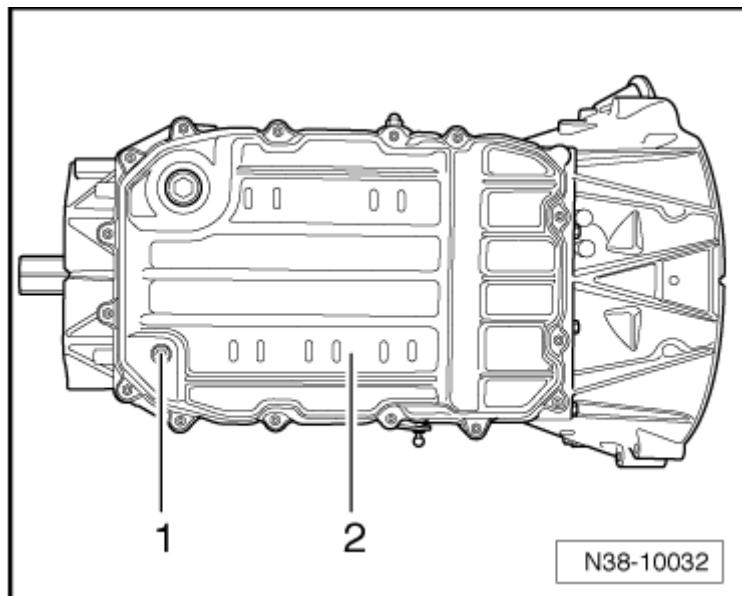
V.A.G 1331



W00-0427

拆卸

- 拆下变速箱的隔音垫。
- 将收集盘 -V.A.G 1306- 置于下方。
- 拆下排油螺栓 -1- 。
- 排出 ATF。
- 交叉松开油底壳螺栓 -2- 并取下油底壳。

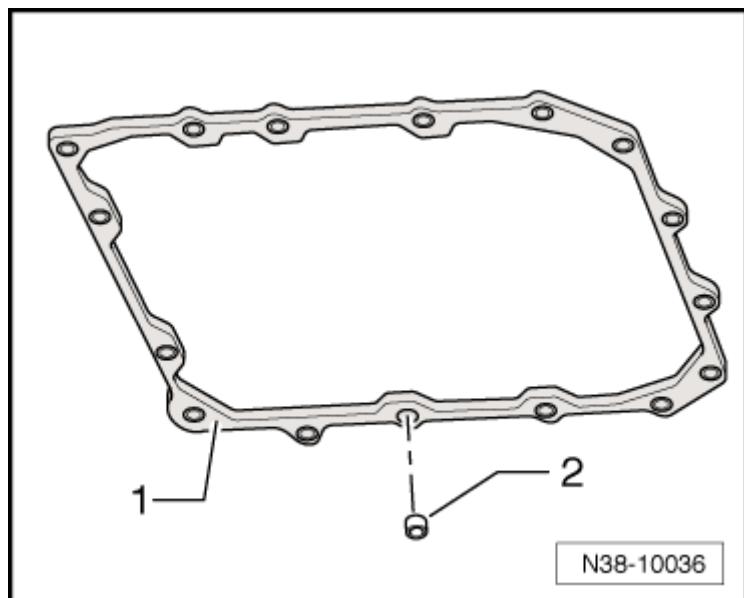


安装

- 清洁油底壳凹槽中的所有电磁铁。注意电磁铁应完全紧贴油底壳。
- 安装带新密封件 -1- 的油底壳。
- 注意，所有间隔衬套 -2- 都要完全位于新密封件 -1- 内。
- 分多步交叉拧紧油底壳的螺栓 → 章。

更换排油螺栓的密封环。

- 拧紧排油螺栓 → 章。
- 安装后加注 ATF，检查 ATF 油位并添加 → 章。



拧紧力矩

排油螺栓

20 Nm

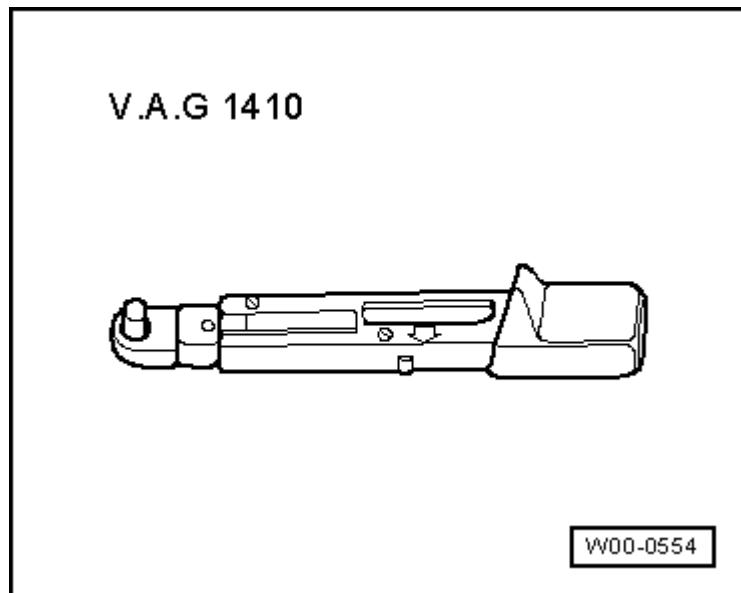
油底壳螺栓

8 Nm

拆卸和安装滤油网

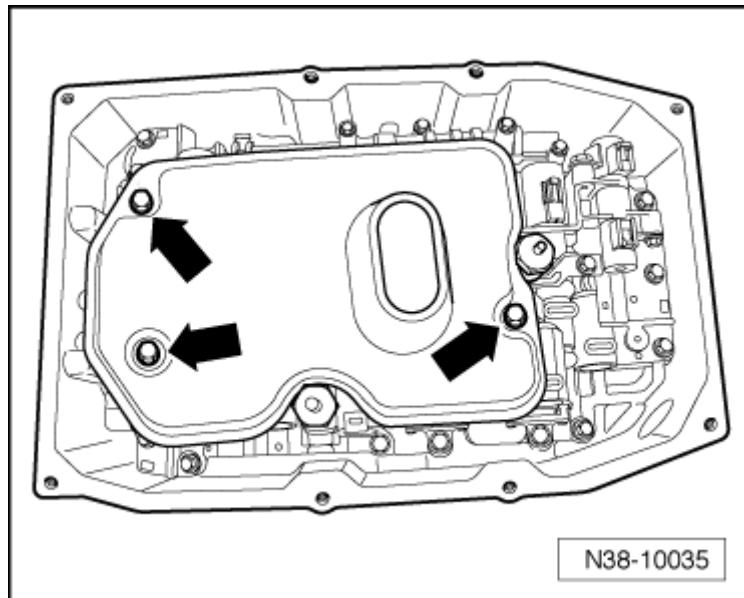
必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 扭力扳手 -V.A.G 1410-



拆卸

- 拆卸油底壳 → 章。
- 拆卸螺栓-箭头-。
- 拔下滤油网。
- 从滑阀箱底座中取出滤油网密封环。



安装

简要说明

首先只要»松松地« 拧紧滤油网。然后进行定心，并将其压入滑阀箱。

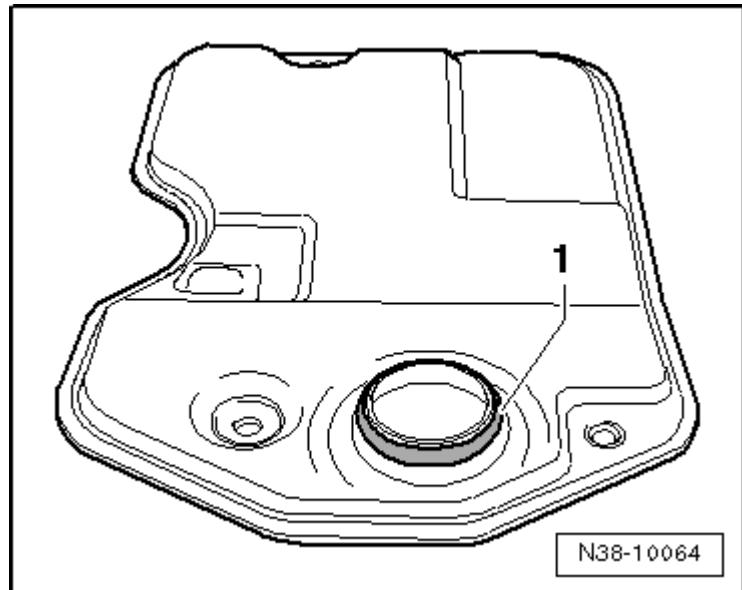


小心！

请谨慎操作，使密封环位于正确位置并避免造成损坏。

安装

- 用 ATF 浸润新密封环 -1- 并将其推到吸油凸肩上。
- 将滤油网»松松地« 装到滑阀箱上，不要压入！
- 然后将这两个螺栓 -A- 旋转大约 3 圈（不要超过3圈！），将其旋入滑阀箱。

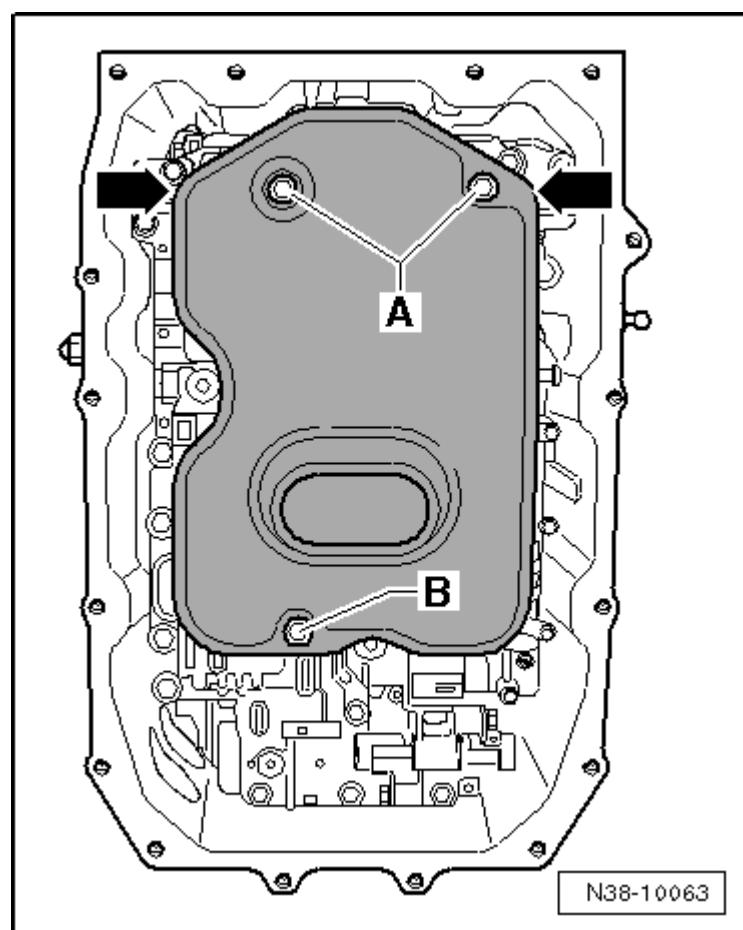


- 将螺栓 -B- 旋入一半（大约 5 圈）。

对滤油网进行定心

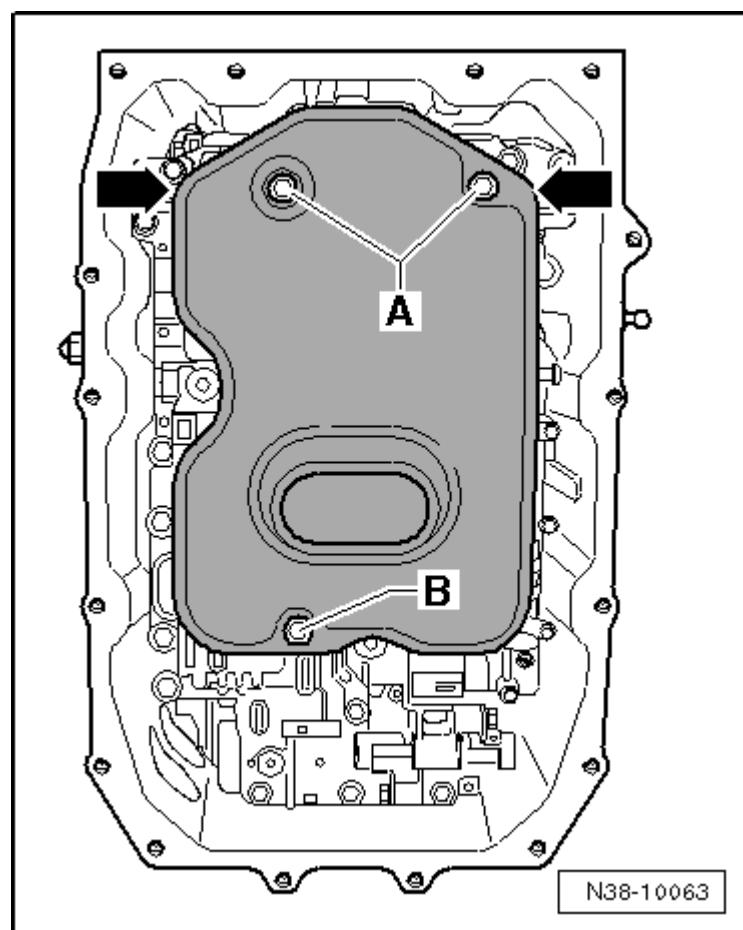
在滑阀箱底座中对滤油网进行定心时»可以感觉到«。

- 对滤油网进行定心，并通过均匀地按压棱角-箭头-，将其推入滑阀箱，直至限位位置。在该位置上将其固定住！



N38-10063

- 用手旋转螺栓 -A- 和 -B-。
- 拧紧滤油网 → 章。
- 安装油底壳 → 章。
- 安装后加注 ATF，检查 ATF 油位并添加 → 章。



N38-10063

拧紧力矩

滤油网螺栓

10 Nm

拆卸和安装自动变速箱液压压力传感器 1 - G193- 和自动变速箱液压压力传感器 2 - G194-



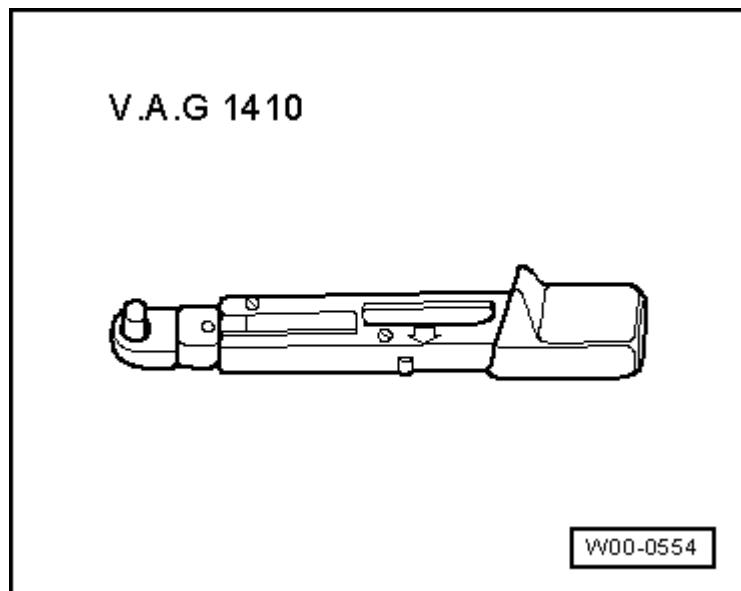
提示

t 自 2005 年 11 月起，取消了变速箱上安装的液压压力传感器。

t 分配 → 电子备件目录“ETKA”

必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 扭力扳手 -V.A.G 1410-

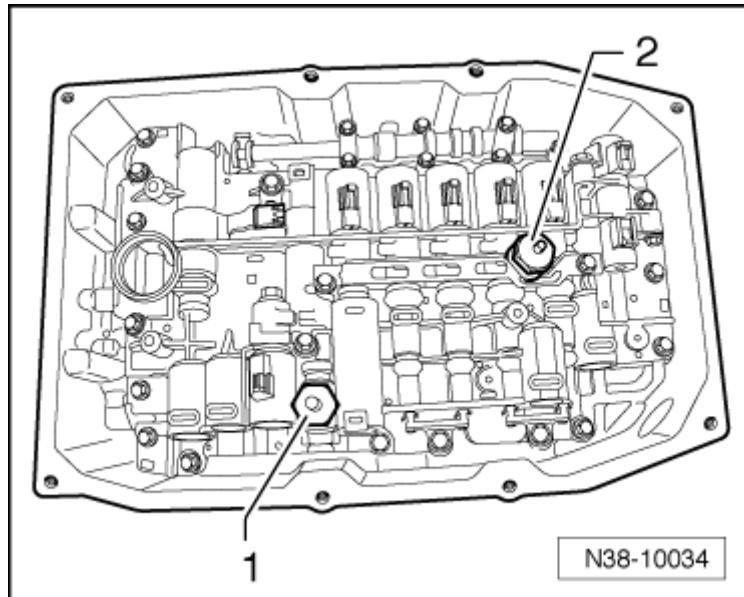


VW00-0554

拆卸

每次都必须更换两个传感器。

- 如果未更换，则请拆下油底壳 → 章和滤油网 → 章。
- 小心地拔下自动变速箱液压压力传感器 1 -G193--1 和自动变速箱液压压力传感器 2 -G194--2 的插头接口。
- 拧出两个传感器。



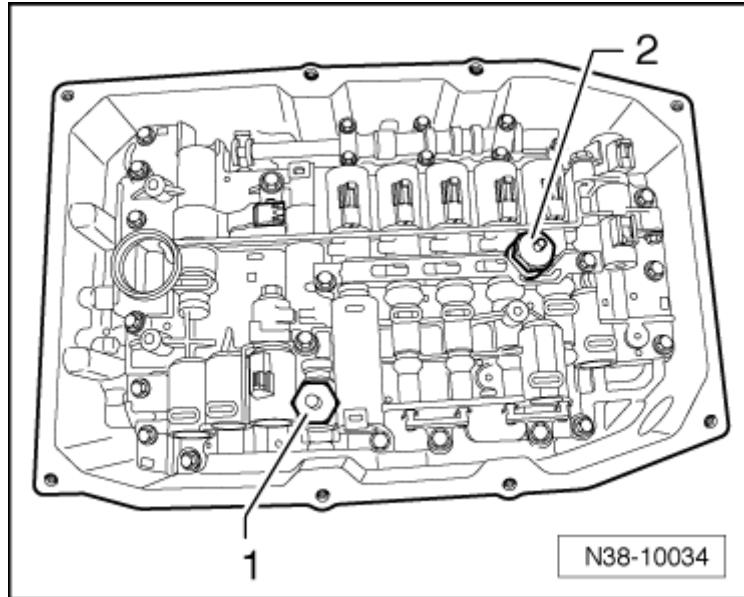
安装

每次都必须更换两个传感器。

- 安装两个新的传感器，并以 5 Nm 的力矩拧紧。
- 插上传感器 -1- 和 -2- 的插头接口，直至限位位置。

插头接口必须卡入。

- 安装滤油网 → 章和油底壳 → 章。
- 安装后加注 ATF，检查 ATF 油位并添加 → 章。



拆卸和安装滑阀箱 - 一览 -

既可以在不拆下变速箱的情况下，也可以在拆下变速箱的情况下拆卸和安装滑阀箱和/或管路。

1 - 电磁阀 2 -
N89-

2 - 变速箱输出
转速传感器 -
G195- 的插头连接

- q 传感器位
于滑阀箱
后方
- q 拆卸和安
装 → 章

3 - 自动变速箱
液压压力传
感器 2 -
G194-

- q 自 2005
年 11 月
起，变速
箱上不再
安装
- q 分配
→ 电子备
件目录
“ETKA”
- q 拆卸和安
装 → 章

4 - 自动变速箱
液压压力传
感器 1 -
G193-

- q 自 2005
年 11 月
起，变速
箱上不再
安装

- q 分配 → 电子备件目录“ETKA”
- q 拆卸和安装 → 章

5 - 电磁阀 4 -N91-

6 - 变速箱输入转速传感器 -G182-

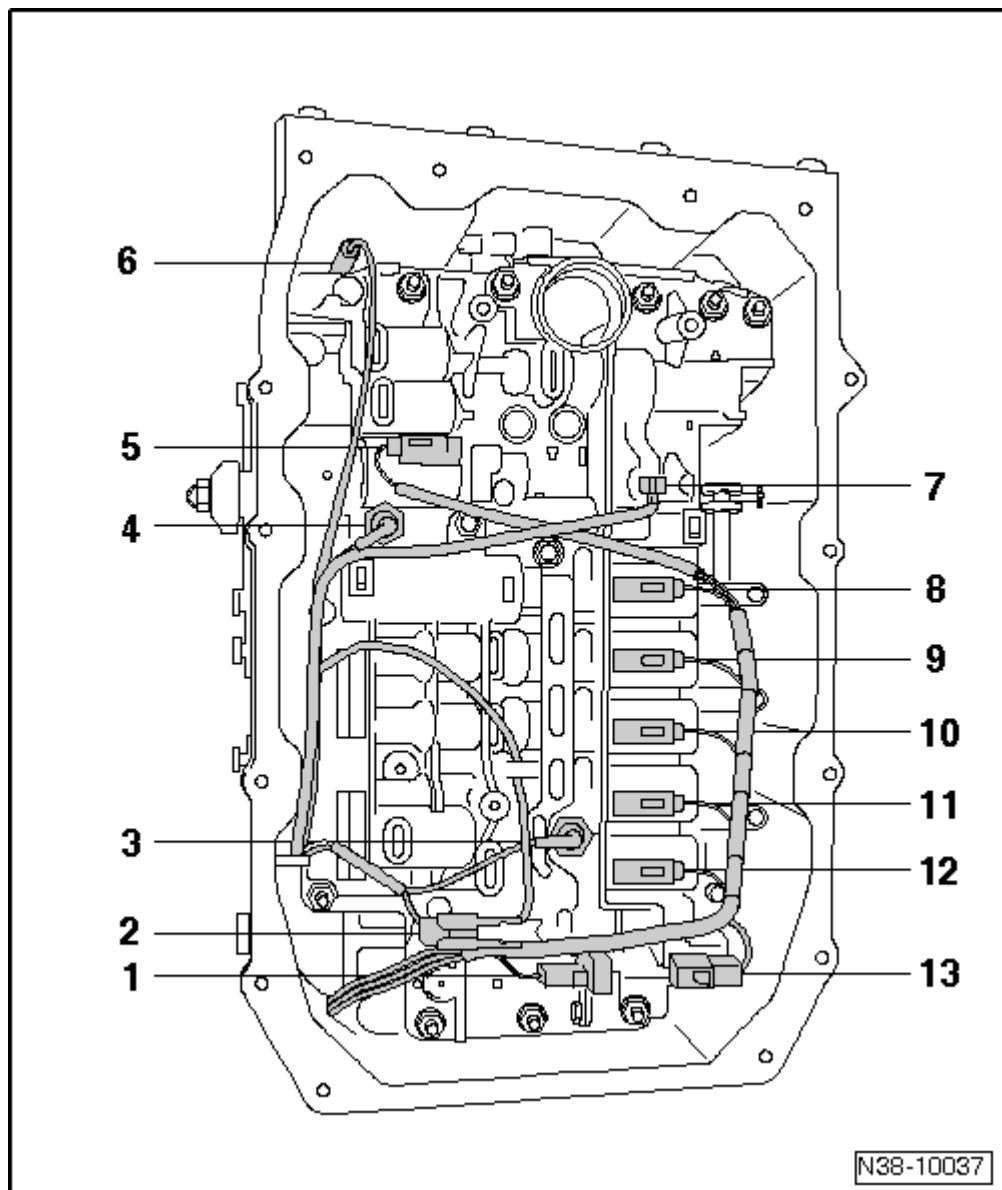
7 - 变速箱油温度传感器 -G93-

8 - 电磁阀 6 -N93-

9 - 电磁阀 3 -N90-

10 - 电磁阀 5 -N92-

11 - 电磁阀 10 -N282-



12 - 电磁阀 1 -N88-

有关部件功能和零件失灵时的故障图的更多信息请参见 → 编号
300。

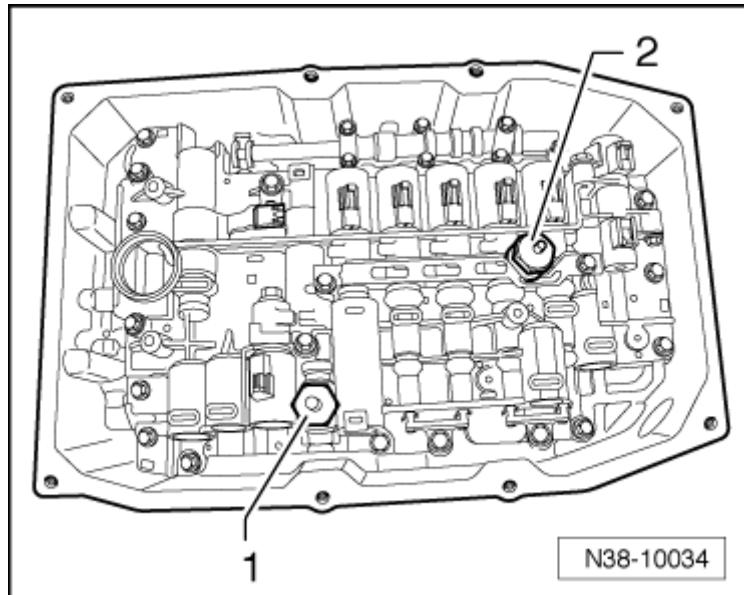
拆卸和安装滑阀箱

- 如果未更换，则请拆下油底壳 → 章和滤油网 → 章。

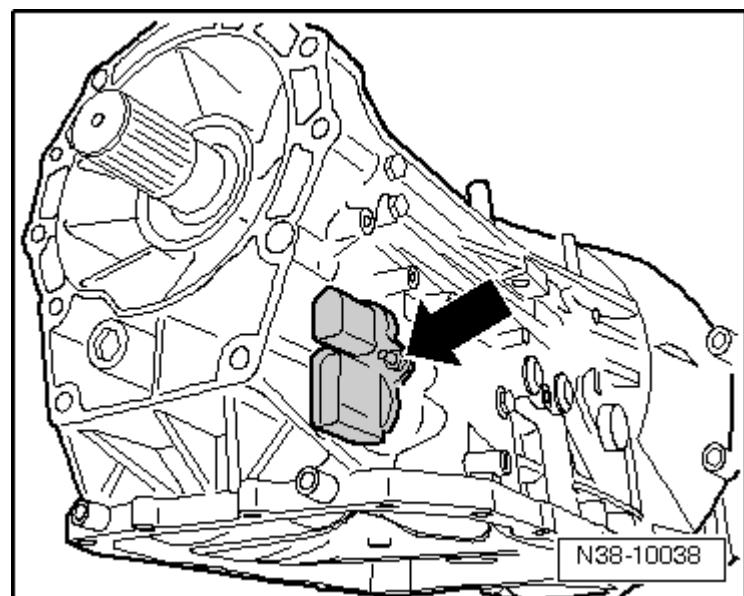
仅限带液压压力传感器的变速箱：

- 小心地拔下自动变速箱液压压力传感器
1 -G193--1- 和自动变速箱液压压力传感器
器 2 -G194--2- 的插头接口。

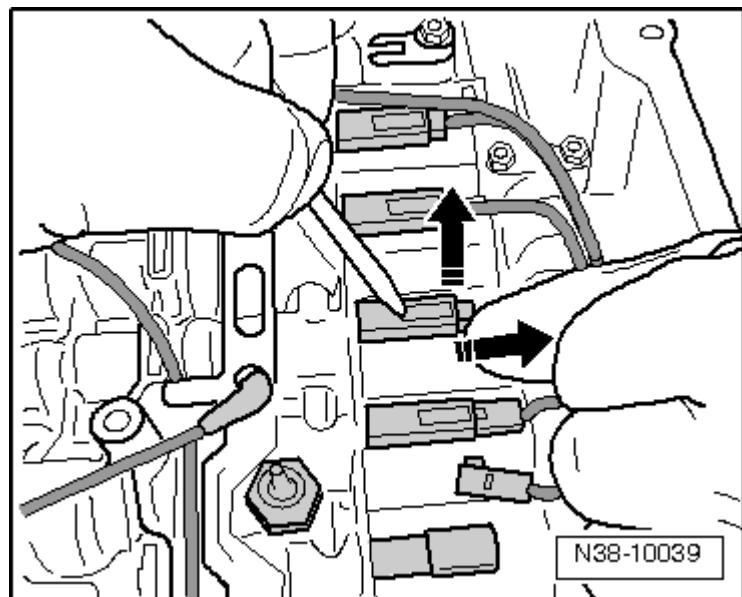
针对所有变速箱继续操作：



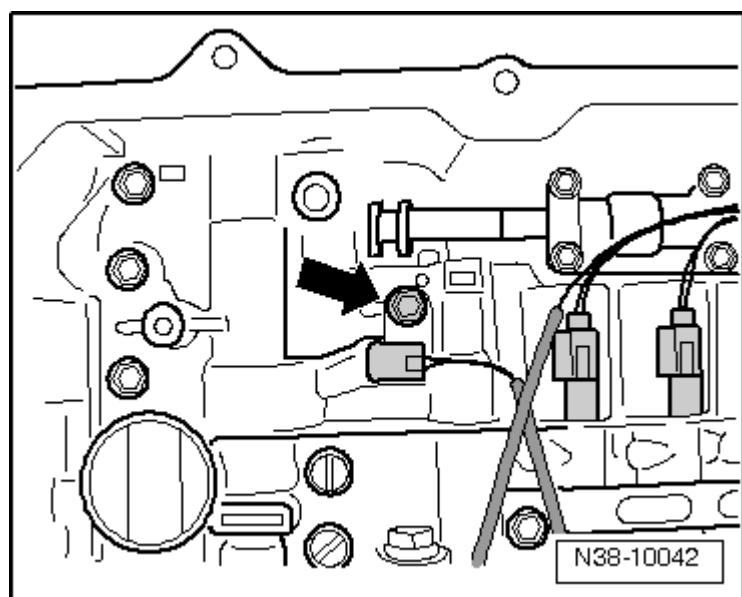
- 拧下插头。



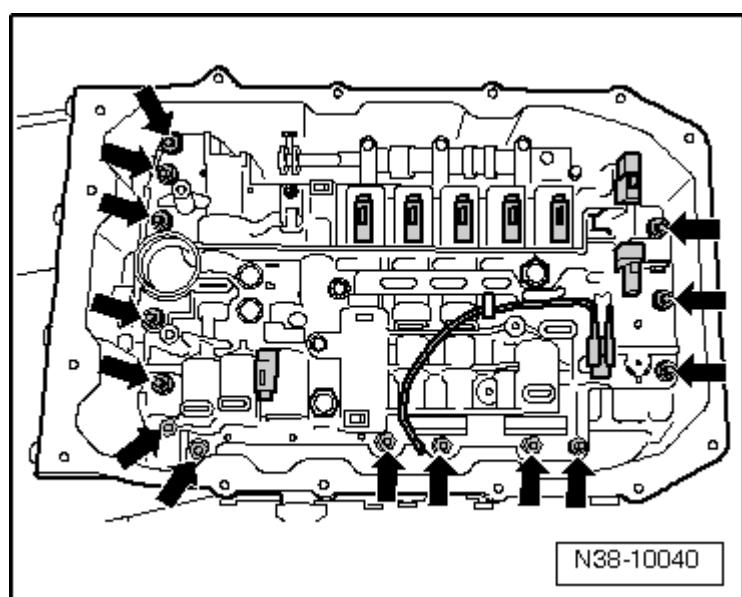
- 小心地松开插头并拔下。



- 以 10 Nm 的力矩拧紧变速箱油温度传感器 -G93-。



- 交叉拆下滑阀箱的螺栓。
拧紧力矩: 8 Nm + 90°。
- 安装以倒序进行。
- 安装后加注 ATF, 检查 ATF 油位并添加
→ 章。



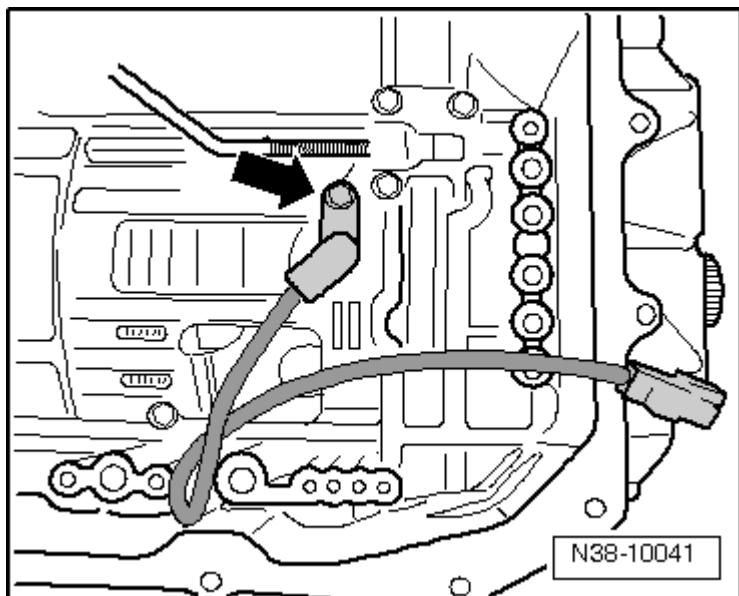
拆卸和安装变速箱输出转速传感器 -G195-

拆卸

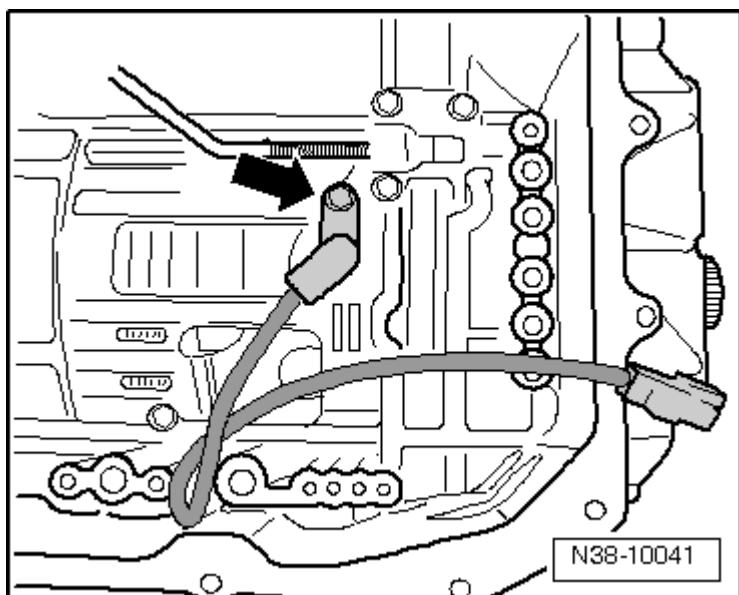
- 拆卸滑阀箱 → 章。
- 拧出变速箱输出转速传感器 -G195-。
- 从变速箱中拔出传感器。

安装

- 将传感器压入变速箱，直至限位位置。



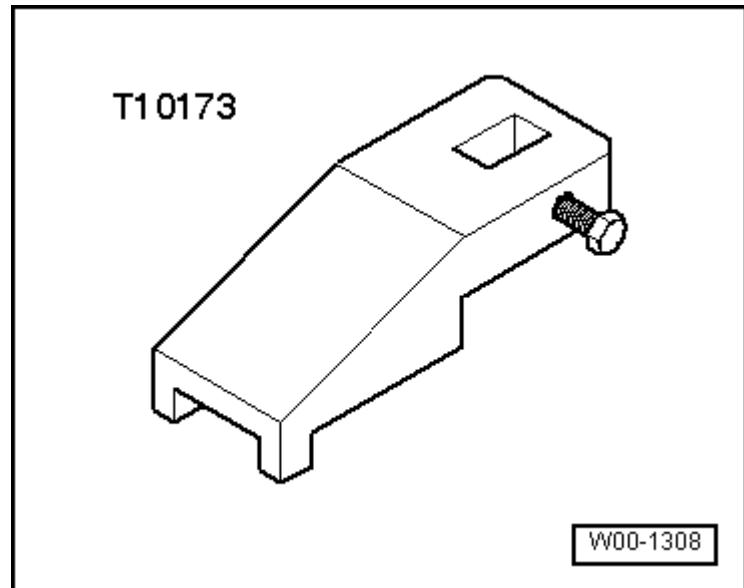
- 以 10 Nm 的力矩拧紧变速箱输出转速传感器 -G195-。
- 安装滑阀箱 → 章。



拆卸和安装多功能开关 -F125- 并调整

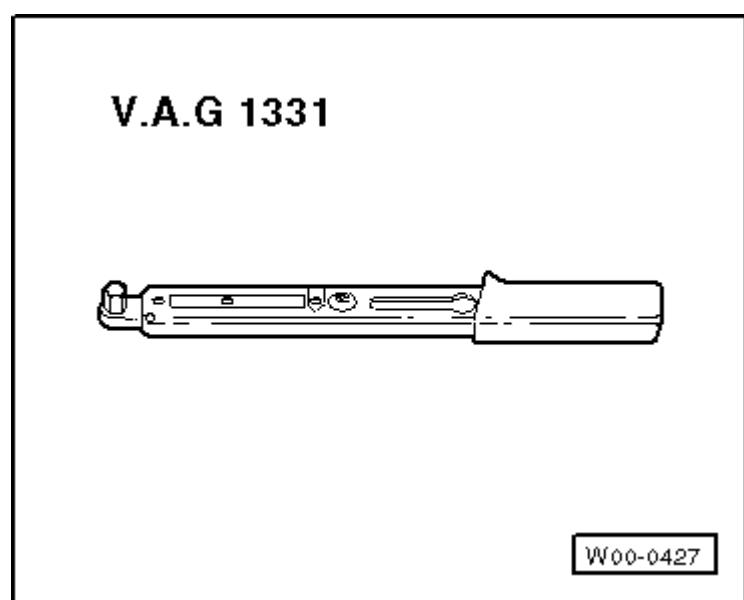
必备的专用工具、检测仪器以及辅助工具

t 调整量规 -T10173-



W00-1308

t 扭力扳手 -V.A.G 1331-

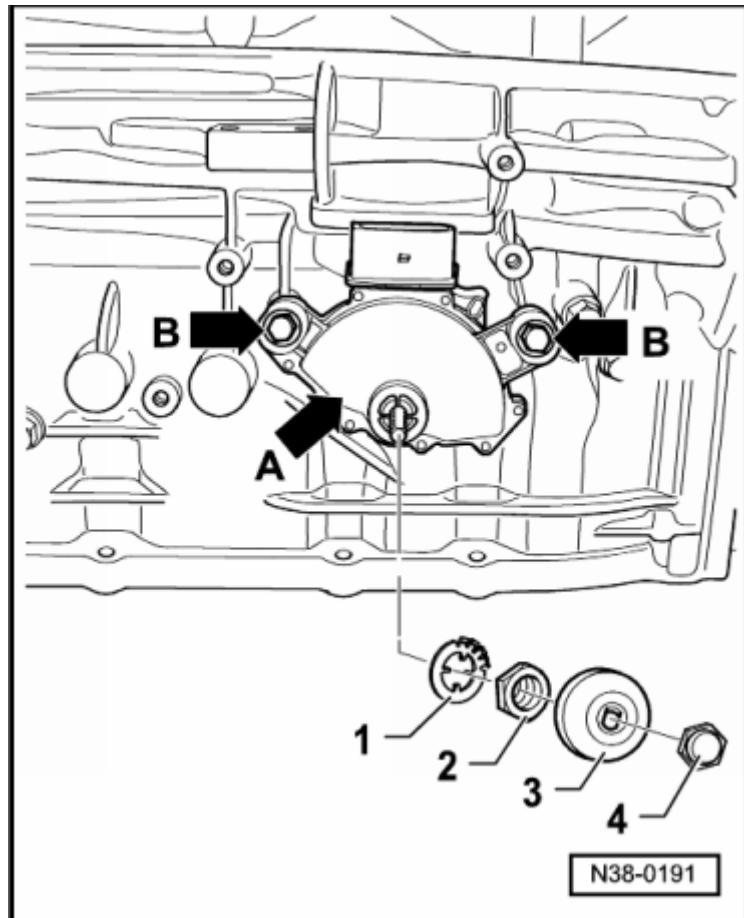


W00-0427

拆卸

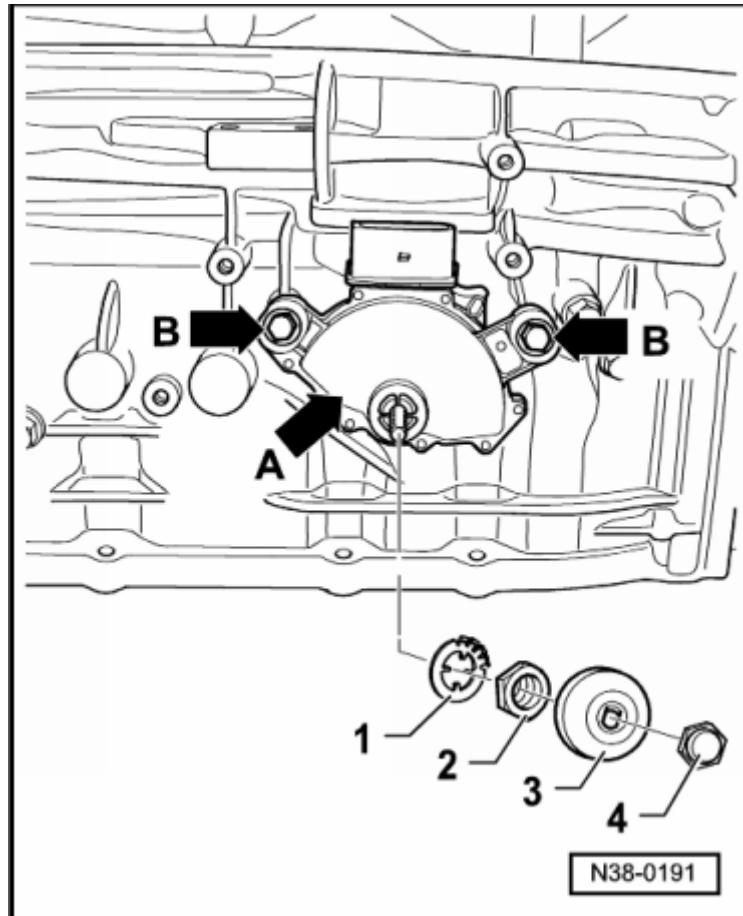
为了更好地显示，图中所示为在已拆下变速箱的情况下操作流程。

- 将选挡杆切换至“P”挡。
- 拧下盖形螺母 -4-。
- 从换挡轴上取下盖板 -3-。
- 用螺丝刀扳直防松垫片 -1- 的钩子。
如果钩子断裂，则必须更换垫片。
- 然后从换挡轴上拆下螺母 -2- 和防松垫片 -1-。
- 拔下多功能开关 -F125- 的插头。
- 拧出螺栓-箭头 B-, 并从换挡轴上取下多功能开关-箭头 A-。

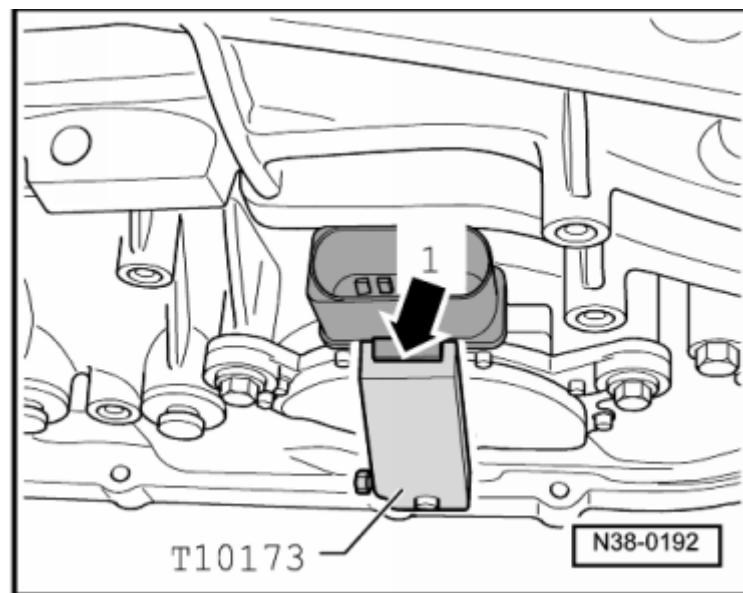


安装和调整

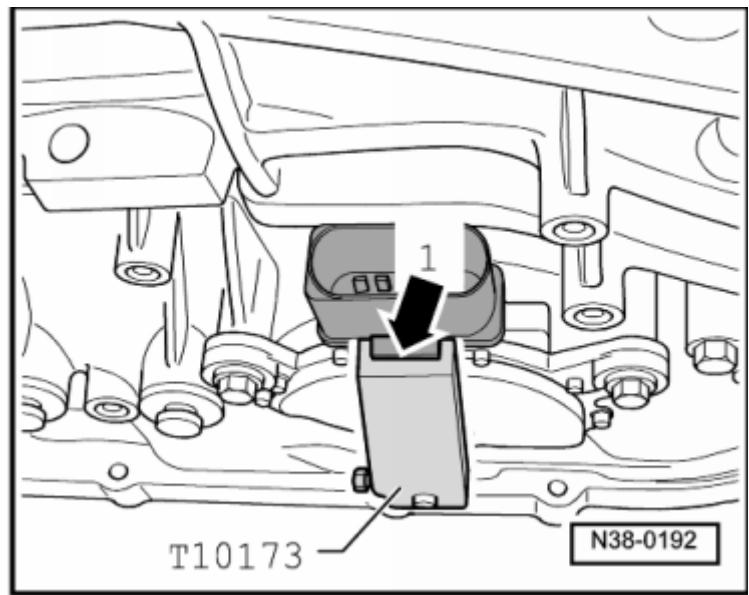
- 将变速箱上的换挡轴杠杆挂入“N”挡。
- 将多功能开关 -F125- 插到换挡轴上。
- 用力旋入多功能开关 -F125- 的紧固螺栓
箭头 -B-。



- 将调整量规 -T10173- 装到换挡轴上。
- 松开选挡杆拉索。



- 旋转多功能开关 -A-，直至插头凸缘-箭头 1-卡入调整量规 -T10173- 的凹槽中。



- 以 6 Nm 的力矩拧紧多功能开关 -F125- 的紧固螺栓-箭头-。
 - 然后从换挡轴上取下调整量规 -T10173-。
 - 挂入选挡杆拉索。
- 其他安装以倒序进行。
- 检查选挡杆拉索的调整情况 → 章。

